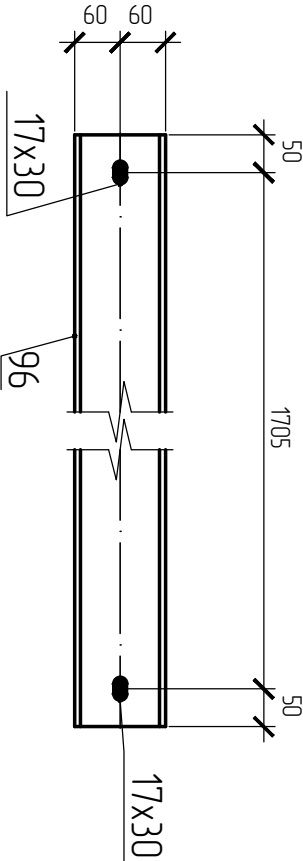
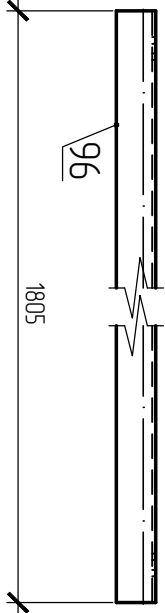


Марка БЗ-5 (2 шт.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ												
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание		
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та				
БЗ-5	96	1		С12П	1805	18.8	18.8		С24.5			
				Вес сварных швов	1%		0.2		69			

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
С12П	37.5	С24.5	
На сварные швы:		0.4	
Итого:		37.9	

- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
 - СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
 - СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
 - СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
 - 3. Размеры в скобках, выполнить после сборки и сварки.
 - 4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
 - 5. Все металлоконструкцию окрасить грунтом ГФ-021-(2 слоя)
 - 6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СП53-101-98.
 - 7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
 - 8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

Взам. инв. N	
Подпись и дата	
Инв. N подл.	

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен-та	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
БЗ-5	2	19	37.9
Общий вес		37.9	

14.71-КМД									
						Балка БЗ-5 Капельная мощность 150.8 кВт, состоящая из 7 этапов стр-ва. 1 этап строительства			
Изм.	Кол-ч	Лист	МДок	Подпись	Дата	Балка БЗ-5 Капельная мощность 150.8 кВт, состоящая из 7 этапов стр-ва. 1 этап строительства			
Гл.Инженер					19.03.2016				
Гл.Констр.					19.03.2016				
Н.Контр.					19.03.2016				
Вед.Констр.					19.03.2016				
Констр.					19.03.2016				
						Лист 62	Листов		